



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ
ΑΦΜ: 099663921
Δ.Ο.Υ.:ΑΜΑΛΙΑΔΑΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΜΗΤΡΩΟ
ΧΡΗΣΗ 2026
ΓΑΣΤΟΥΝΗ 04/03/2026
ΑΡ.ΠΡΩΤ. 2830

ΣΥΜΒΑΣΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

Στη Γαστούνη , σήμερα 04 Μαρτίου 2026, ημέρα Τετάρτη οι κατωτέρω συμβαλλόμενοι:

1.Ο ΑΛΕΞΙΟΣ ΑΘ.ΚΑΣΤΡΙΝΟΣ, Δήμαρχος Πηνειού και

2. Η εταιρεία ΖΑΡΙΦΟΠΟΥΛΟΣ ΑΕ - ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ & ΕΛΕΓΧΟΥ - ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ 14 – ΝΕΑ ΙΩΝΙΑ 14235 Ν. ΑΤΤΙΚΗΣ - Α.Φ.Μ. 094110679 , Δ.Ο.Υ. ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ - ΤΗΛ 2102713970, την παροχή της υπηρεσίας με τίτλο: «ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΚΤΙΡΙΟΥ ΠΡΩΗΝ ΤΡΑΠΕΖΑΣ ΠΕΙΡΑΙΩΣ»CPV : 35111500-0 , 35121700-5.

Λαμβάνοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ Α' 87/07.06.2010) «Νέα αρχιτεκτονική της αυτοδιοίκησης και της αποκεντρωμένης διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Το Ν. 3463/2006, περί «Κύρωσης του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων» (ΦΕΚ 114/08.06.2006 ΤΕΥΧΟΣ ΠΡΩΤΟ) ».
3. Το Ν.4412/2016 και το Ν.4782/2021
4. Το Π.Δ. 80/16 (ΦΕΚ 145/05.08.2016 τεύχος Α'): Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες
5. Τις διατάξεις του άρθρου 203 του Ν. 4555/2018 (Φ.Ε.Κ.133/2018 τ.Α') «Διατάκτες στους ΟΤΑ Α' βαθμού»
6. Τις διατάξεις του Ν.4782/2021(ΦΕΚ Α 36/9.3.2021)
7. Τις διατάξεις της ΚΥΑ 52445 ΕΞ 2023/04.04.2023 (ΦΕΚ 2385/12.04.2023 τεύχος Β')Υποχρέωση **υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων** από τους οικονομικούς φορείς
8. Τα οριζόμενα στο αρθ. 200 του Ν.4412/2016(άρθ102 του Ν.4782/2021) Κωδικό Αναθέτουσας Αρχής Ηλεκτρονικής Τιμολόγησης (**Κωδικός ΑΑΗΤ 1007.Ε83907.0001** Δ/ση Χαλκιοπούλου και Σισίνη – Κτίριο Σισίνη- τκ 27300 Γαστούνη

9. Την ανάγκη του Δήμου για την εκτέλεση της εργασίας
10. Την **11/2026** μελέτη που συντάχθηκε από τη ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ .
11. Την υπ 'αριθμ. **273 /2026** απόφαση Δημάρχου Δ. Πηνειού περί έγκρισης των τεχνικών προδιαγραφών και απ' ευθείας ανάθεση της υπηρεσίας
12. Τα σχετικά έγγραφα και αποφάσεις:
 - **Α.Λ.Ε 010.2420304002** με τίτλο: «**Συντήρηση συστήματος ηλεκτρον. ασφάλειας Δημοτικού Κτηρίου πρ. Τράπεζας Πειραιώς**»
 - Τεχνικές Προδιαγραφές : Η με αριθμό **11/2026** μελέτη Ποσού: **#3.297,27€#**
 - Τη διάθεση πίστωσης με Α.Α.Υ. **138/2026** και **ΑΔΑ: 6ΜΡΖΩΞΑ-ΜΘ4** και ΑΔΑΜ 26REQ018544031
 - Τη με αρ. πρωτ.: **2484/26-2-2026** πρόσκληση ενδιαφέροντος του Δήμου Πηνειού (**26PROC018545723**)
 - Την αριθμ.πρωτ.: **2773/04-03-2026** προσφορά που κατατέθηκε

συνομολόγησαν τα παρακάτω:

- 1.Ο πρώτος των συμβαλλομένων, με την πιο πάνω ιδιότητά του, αναθέτει στον δεύτερο την εκτέλεση της υπηρεσίας με τίτλο «**ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΚΤΙΡΙΟΥ ΠΡΩΗΝ ΤΡΑΠΕΖΑΣ ΠΕΙΡΑΙΩΣ**»cpv : **35111500-0 , 35121700-5**.
- 2.Η υπηρεσία έχει αναγραφεί στον προϋπολογισμό του έτους **2026** του Δήμου Πηνειού και συγκεκριμένα στον Α.Λ.Ε **010.24101006001** με τίτλο: «**Επισκευαστικές εργασίες στεγών, ξύλινων περγκολών κτλ**» και σύμφωνα με την προσφορά που υποβλήθηκε.
- 3.**Ποσό Ανάθεσης #3.297,27 € # (συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%)**
- 4.Η χρηματοδότηση της υπηρεσίας θα γίνει σύμφωνα από τους πόρους του Δήμου.
5. Η τιμή μονάδος της προσφοράς θα είναι σταθερή και αμετάβλητη κατά τη διάρκεια της σύμβασης και για κανένα λόγο και σε καμία αναθεώρηση υπόκειται.
6. Ο ανάδοχος υπόκειται σε όλους ανεξαιρέτως τους βάσει των ισχυόντων νόμων, φόρους, τέλη και κρατήσεις.
7. Η σύμβαση τίθεται σε ισχύ από της υπογραφής του σχετικού συμφωνητικού και της ανάρτησής του στο Μητρώο Συμβάσεων ή την λήξη του συμβατικού αντικειμένου και ορίζεται σε χρονική διάρκεια **τριών (3) μηνών**.
- 8.Ο οικονομικός φορέας υποχρεούται να **υποβάλλει ηλεκτρονικά τιμολόγια** που είναι σύμφωνα με το ευρωπαϊκό πρότυπο έκδοσης ηλεκτρονικών τιμολογίων.
9. Η πληρωμή θα γίνεται από την ταμειακή υπηρεσία του Δήμου, κατόπιν έκδοσης χρηματικού εντάλματος πληρωμής από την Οικονομική Υπηρεσία του Δήμου στο όνομα του αναδόχου, βάσει της από αυτήν αναληφθείσας δαπάνης σε βάρος του οικείου κωδικού αριθμού του προϋπολογισμού του Δήμου του αντίστοιχου

οικονομικού έτους, μετά την έκδοση των σχετικών τιμολογίων και την υπογραφή των σχετικών πρωτοκόλλων παραλαβής από την αρμόδια επιτροπή.

10. Ο ανάδοχος επιβαρύνεται με όλες τις νόμιμες κρατήσεις πλην του ΦΠΑ που επιβαρύνει το Δήμο.

11. Ο δεύτερος των συμβαλλομένων ανάδοχος της υπηρεσίας δέχεται ανεπιφύλακτα όλους τους πιο πάνω όρους της σύμβασης και την **11/2026** μελέτη από την **ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ**.

Η παρούσα συντάχθηκε σε τρία (3) αντίγραφα και ο ανάδοχος έλαβε ένα αντίγραφο.

Οι συμβαλλόμενοι

Ο Δήμαρχος

Ο Ανάδοχος

ΑΛΕΞΙΟΣ ΑΘ.ΚΑΣΤΡΙΝΟΣ