



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΑΡΤΑΣ
 ΔΗΜΟΣ ΚΕΝΤΡΙΚΩΝ ΤΖΟΥΜΕΡΚΩΝ
 470.45 ΒΟΥΡΓΑΡΕΛΙ
 Τηλ: 2685360226
 FAX: 2685022223

ΤΙΤΛΟΣ

«Μίσθωση μηχανημάτων για την αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών που προέκυψαν από έντονα καιρικά φαινόμενα (ισχυρές βροχοπτώσεις, κατολισθήσεις) που εκδηλώθηκαν από τις 02/10/2025 έως και τις 07/10/2025 στον Δήμο Κεντρικών Τζουμέρκων»

Σύνολο	2.808,00€
Φ.Π.Α. 24%	673,92€
Γενικό Σύνολο	3.481,92€

ΣΥΜΒΑΣΗ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Στο Βουργαρέλι και στο Δημοτικό κατάστημα σήμερα την 09^η του μήνα Οκτωβρίου του έτους 2025, ημέρα Πέμπτη, και ώρα 14:00, οι παρακάτω συμβαλλόμενοι:

1. Ο **Δήμος Κεντρικών Τζουμέρκων**, νομίμως εκπροσωπούμενος από το Δήμαρχο αυτού σύμφωνα με το άρθρο 58 του Ν. 3852/10, κ. Χρήστο Χασιάκο, με ΑΦΜ: 997681807, ΔΟΥ Άρτας
2. Ο «**Γεωργογιάννης Νικόλαος του Θεοφάνη – Χωματουργικές εργασίες**», με έδρα το Κεντρικό Άρτας – Α.Φ.Μ. 054465656 – Δ.Ο.Υ. Άρτας,

συμφώνησαν και συναποδέχθηκαν τα ακόλουθα:

Ο πρώτος των συμβαλλόμενων ενεργών για λογαριασμό του Δήμου Κεντρικών Τζουμέρκων και έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α'/7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»
2. Τις διατάξεις του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
3. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016
4. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α'/7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»
5. Τις διατάξεις του άρθρων 18 παρ. 15, του άρθρου 20 παρ. 13 & άρθρου 21 παρ. 9 του Ν.3731/2008 για θέματα έργων και υπηρεσιών των Ο.Τ.Α.
6. το άρθρο 158 παράγραφο 7 του Ν. 3463/06 (ΦΕΚ 114 Α'/8-6-2006) περί άμεσης αποκατάστασης απρόβλεπτων ζημιών
7. Το άρθρο 209 του Ν. 3463/06 (ΦΕΚ 114 Α'/8-6-2006) «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων»
8. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016.
9. Την 35130/739/09.08.2010 Απόφαση Υπ. Οικονομικών περί Αύξησης των χρηματικών ποσών του άρθρου 83 παρ. 1 του Ν. 2362/95 για τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων.
10. Την απόφαση με αριθμ 31/2182/22-10-2024 (ΑΔΑ: 6ΘΨΨ7Λ9-ΕΚΧ) της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου περί καθορισμού της ανά ώρα αποζημίωσης ιδιωτικών μηχανημάτων – οχημάτων κ.λπ., για το έτος 2025, που θα απασχοληθούν για την

αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών (χιονοπτώσεις, πλημμύρες, παγετοί, κατολισθήσεις, καθιζήσεις, σεισμοί, πυρκαγιές, τεχνολογικά ατυχήματα κ.λπ.), στην Περιφέρεια Ηπείρου.

11. Το γεγονός ότι στον προϋπολογισμό του έτους 2025 θα προβλεφθεί σχετική δαπάνη για την αντιμετώπιση της ανωτέρω εργασίας.
12. Το γεγονός ότι:
 - απαιτείται η αποκατάσταση της βατότητας των οδών προς αποφυγή ατυχημάτων, για την αποκατάσταση και την διευκόλυνση της κυκλοφορίας,
 - τα μηχανήματα του Δήμου και το υπάρχον προσωπικό δεν επαρκεί για να αντιμετωπίσει τα προβλήματα που ανέκυψαν,
 - τα έντονα καιρικά φαινόμενα και συγκεκριμένα οι ισχυρές βροχοπτώσεις δημιούργησαν σοβαρά προβλήματα στο δημοτικό οδικό δίκτυο και υπάρχουν έντονες διαμαρτυρίες πολιτών για την αντιμετώπισή τους,
 - ως Δήμος και αρμόδια αρχή πρέπει να εξασφαλίσουμε την ασφαλή μετακίνηση πεζών και οχημάτων στο δημοτικό οδικό δίκτυο και
 - ως Δήμος και αρμόδια αρχή πρέπει να εξασφαλίσουμε την ασφαλή διαβίωση των δημοτών μας
13. Την υπ' αριθμ. 5071/08-10-2025 πρόσκληση του Δημάρχου προς τους οικονομικούς φορείς, περί υποβολής προσφορές.
14. Τις υποβληθείσες προσφορές
15. Την υπ' αριθμ. 5094/09-10-2025 απόφαση Δημάρχου με την οποία καθορίζονται οι εργασίες που θα εκτελεστούν και ο τρόπος εκτέλεσης αυτών.

ΑΝΑΘΕΤΕΙ

Στον «Γεωργογιάννη Νικόλαο του Θεοφάνη – Χωματουργικές εργασίες», με έδρα το Κεντρικό Άρτας – Α.Φ.Μ. 054465656 – Δ.Ο.Υ. Άρτας, τον καθαρισμό του οδικού δικτύου της ΔΚ Κεντρικού, από καταπτώσεις, με μηχανήμα εκσκαφέα φορτωτή ΜΕ 50825 ΙΧ – 75hp, προκειμένου να αντιμετωπισθεί η έκτακτη ανάγκη λόγω των έντονων καιρικών φαινομένων.

Το μηχανήμα θα μισθωθεί για έξι (6) ημέρες από τις 09/10/2025 έως και τις 11/10/2025 για οκτώ (8) ώρες ημερησίως, και από τις 13/10/2025 έως και τις 15/10/2025 για εννέα (9) ώρες ημερησίως. Σύνολο πενήντα δύο (52) ώρες.

Η δαπάνη μίσθωσης του μηχανήματος είναι: 52ώρες x 54,00€/ώρα + Φ.Π.Α. 24% = 2.808,00€ + 673,92€ = 3.481,92€.

Ο δεύτερος των συμβαλλομένων με την υπογραφή της παρούσης σύμβασης, δηλώνει ότι αποδέχεται ανεπιφύλακτα την εργοληπτική αυτή σύμβαση και αναλαμβάνει την υποχρέωση της εκτέλεσης των εργασιών της ανωτέρω εργολαβίας που υπόκεινται στους προαναφερόμενους γενικούς και ειδικούς όρους και διατάξεις.

Ως εργολαβικό αντάλλαγμα της σύμβασης αυτής (αρχικό συμβατικό αντικείμενο συμφωνείται το ποσόν των **2.808,00€ χωρίς Φ.Π.Α.** Αναφέρεται ρητά ότι δεν αναγνωρίζεται από τον πρώτο των συμβαλλομένων οποιαδήποτε αύξηση του αρχικού συμφωνηθέντος συμβατικού αντικείμενου και απαγορεύεται άνευ προηγουμένης εγκρίσεως σύμφωνα με τη νόμιμη διαδικασία κάθε υπέρβαση του ποσού αυτού. Τυχόν υπέρβαση χωρίς τις νόμιμες εγκρίσεις δεν αναγνωρίζεται και την αποκλειστική ευθύνη έχει ο δεύτερος των συμβαλλομένων.

Ο Ανάδοχος δηλώνει ότι κατά την διάρκεια της εκτέλεσης των εργασιών η διεύθυνση της επιχείρησής του είναι στο **Κεντρικό Άρτας** και δηλώνει και αποδέχεται ανεπιφύλακτα πως όλα τα έγγραφα, διαταγές, κλπ. της Διευθύνουσας Υπηρεσίας και Προϊσταμένης Αρχής, μπορεί να

αποστέλλονται σ' αυτήν χωρίς να δύναται να εγείρει ποτέ οποιοδήποτε δικαίωμα ή απαίτηση εκ της δήθεν μη παραλαβής οποιουδήποτε εξ' αυτών, και που απευθύνονται στην ανωτέρω διεύθυνση και Παραλήπτη, και που αποδεικνύεται (η ημερομηνία και ο Παραλήπτης) από την αντίστοιχη Υπηρεσία Πρωτοκόλλου του Δήμου ή της Διευθύνουσας Υπηρεσίας που πρωτοκόλλησε το έγγραφο.

Το παρόν συντάσσεται σε δύο (2) αντίτυπα και έλαβε ο καθένας των συμβαλλόμενων από ένα.

ΟΙ ΣΥΜΒΑΛΛΟΜΕΝΟΙ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Ο ΑΝΑΔΟΧΟΣ

ΧΡΗΣΤΟΣ ΧΑΣΙΑΚΟΣ